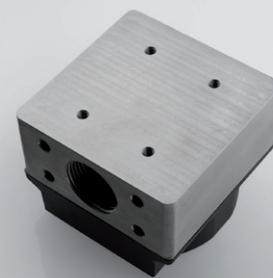


iDFM-500 (BASIC)



iDFM-500 (INOX)

Silesius iDFM-500

KLUCZOWE FUNKCJE I CECHY

1. Zasilanie bateryjne z długą żywotnością

Urządzenie jest w pełni zasilane bateryjnie, co eliminuje potrzebę stałego zasilania z sieci elektrycznej. Wbudowany system zarządzania energią pozwala na nieprzerwaną pracę przez okres do 2 lat na jednym zestawie baterii, zapewniając wysoką efektywność i niezależność.

2. Precyzyjne pomiary przepływu

Urządzenie osiąga dokładność pomiaru na poziomie lepszym niż 0,5%, co czyni je idealnym rozwiązaniem do zastosowań, gdzie wymagana jest wysoka precyzja. Obsługuje pomiary w litrach lub galonach, co pozwala na elastyczne dopasowanie do lokalnych standardów i wymagań użytkownika.

3. Odporność chemiczna

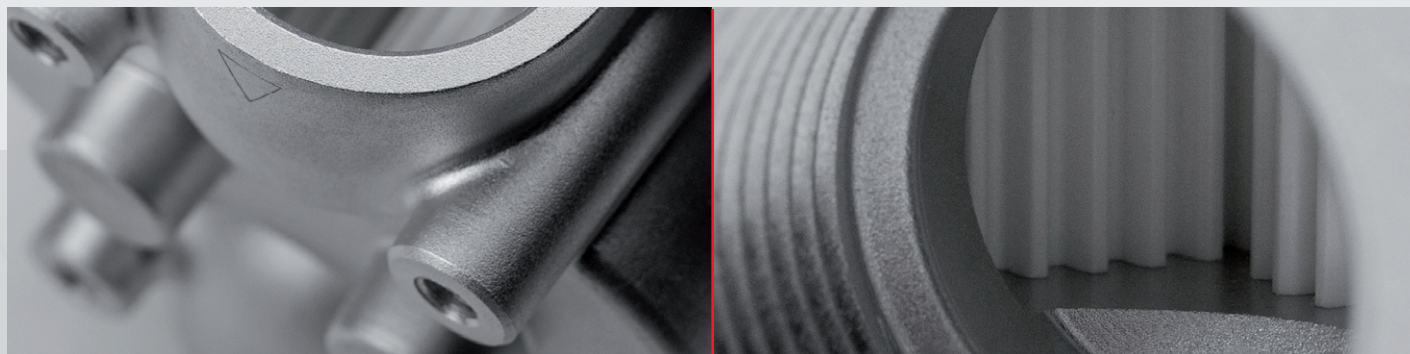
Konstrukcja i zastosowane materiały gwarantują odporność na działanie agresywnych płynów, takich jak:

- Olej napędowy
- AdBlue
- Płyny zawierające mocznik
- Alkohol etylowy i metylowy

Urządzenie sprawdza się w zróżnicowanych środowiskach przemysłowych, w tym w rolnictwie, transporcie czy chemii.

4. Wbudowany zegar czasu rzeczywistego (RTC)

Zintegrowany zegar czasu rzeczywistego pozwala na precyzyjne oznaczanie czasowe zarejestrowanych pomiarów, co jest kluczowe w aplikacjach wymagających śledzenia danych w czasie.



Silesius iDFM-500

5. Logger danych

Wbudowana pamięć rejestruje ostatnie 32 pomiary przepływu, umożliwiając szybki dostęp do historycznych danych bez potrzeby zewnętrznego oprogramowania. Dane te mogą być wykorzystane do analiz wydajności i monitorowania zużycia płynów.

6. Zabezpieczenia antysabotażowe

Urządzenie wyposażono w zaawansowane mechanizmy chroniące przed próbami sabotażu lub nieautoryzowanego dostępu, co gwarantuje bezpieczeństwo danych i ciągłość pracy w krytycznych zastosowaniach.

7. Czytelny wyświetlacz LCD

Duży, wyraźny wyświetlacz LCD zapewnia łatwy odczyt wyników pomiarów nawet w trudnych warunkach oświetleniowych. Intuicyjny interfejs użytkownika umożliwia szybki dostęp do funkcji urządzenia i ustawień.

8. Ergonomia i wytrzymałość

Solidna, odporna na uszkodzenia obudowa zapewnia trwałość w wymagających środowiskach pracy. Urządzenie zostało zaprojektowane z myślą o łatwej instalacji oraz intuicyjnej obsłudze.

Zastosowania

- Monitorowanie zużycia paliwa w transporcie i logistyce
- Zarządzanie płynami w rolnictwie i przemyśle chemicznym
- Precyzyjne dozowanie i kontrola płynów w procesach produkcyjnych
- Kontrola zużycia AdBlue w nowoczesnych pojazdach